

Sequential Batch Reactor

Biologische Behandlung



Kosteneffiziente, biologische Abwasserbehandlung für industrielle und kommunale Anwendungen



Kosteneffiziente Ausrüstung und Technologie für die Installation in Tanks

Kontrolliertes, biologisches Behandlungsverfahren, um hohe Abflussstandards mit minimalen Investitions- und Betriebskosten zu erreichen

Flexible Lösungen für jede Anwendung

Industrielles Abwasser

Die SBR-Technologie eignet sich als eigenständiger Behandlungsschritt für industrielles Abwasser. Möglich macht dies das kontrollierte, biologische Behandlungsverfahren und die Möglichkeit, mit hohen Schmutzfrachten umzugehen. SBR kann für die weitere biologische Reinigung in Kombination mit anderen Behandlungsverfahren, wie der Druckentspannungsflotation, eingesetzt werden.



SBR ist ein hocheffizienter Prozessschritt, um kommunales Abwasser aus Häusern, Hotels und Ferienanlagen zu reinigen. Der automatische Betrieb, kombiniert mit niedrigen Investitionskosten, macht es zu einer kosteneffizienten Lösung. Verschiedene Konstruktionen erreichen jeden Grenzwert zur direkten Einleitung.



QuickOne SBR

SBR-Prozess in einem Ein-Kammer-Tank mit Schlammstabilisierung.



SBR Standard

Klassischer SBR-Prozess in einem Zwei-Kammer-Tank mit Puffertank und separatem, biologischem Reaktor.



SBR Nachrüstsatz

Flexible, maßgeschneiderte SBR-Rüstsätze für den Einbau in bereits vorhandene Tanks für die biologische Abwasserreinigung.









SBR ist die beste Wahl für eine zuverlässige, kostengünstige und fortschrittliche biologische Abwasserbehandlung

Referenzprojekte



Agypten – Lebensmittel und Getränke

200 m³/h SBR in einem bereits bestehenden Betontank für ein führendes Unternehmen der Lebensmittelindustrie, welches Kartoffelchips herstellt.



Kenia - Siedlung

1000 Personen SBR-System, installiert in Betontanks, hergestellt von PPU. QuickOne Ein-Kammer-SBR mit Abfluss, welcher sich zur Bewässerung eignet.



Großbritannien - Hotel

SBR Standard mit Klasse N Abfluss, installiert in vorhandene GFK- und Betontanks. 450 PE Kapazität mit direkter Einleitung in einen Fluss.

Besondere Eigenschaften

Unsere Lösungen heben sich durch zahlreiche Vorteile von den Wettbewerbern ab. Besuchen Sie unsere Website und erfahren Sie mehr darüber.





SBR-Prozess ist verifiziert und zertifiziert von einem unabhängigen Prüfinstitut:

Hergestellt nach den strengen Anforderungen der DWA-Konstruktionsrichtlinien

Keine Chemikalien für den Betrieb notwendig

Geringerer Stromverbrauch als andere biologische Prozesstechnologien

Fähigkeit, mit Über- und Unterlast umzugehen

Hergestellt, um die Einleitgrenzwerte jedes Landes und jeder Region einzuhalten

Erfüllt alle EU Standards, zudem ist das gesamte Equipment CE gekennzeichnet





PPU Umwelttechnik GmbH

Die PPU Umwelttechnik GmbH ist ein Technologieunternehmen in Bayern, Deutschland. Wir entwickeln einzigartige Abwasserreinigungsprozesse, wie physikalische, biologische und chemische Verfahren sowie Filtration und Oxidation. Wir bieten Produkte und maßgeschneiderte Lösungen für industrielle und kommunale Anwendungen. Wir stellen alle Produkte und Lösungen in unserem Unternehmen in Bayern her.

ClearFox®

ClearFox® ist der Markenname der Produktpalette und Lösungen, welche die PPU Umwelttechnik GmbH herstellt. ClearFox®-Produkte sind bereits auf der ganzen Welt im Einsatz. Die Systeme sind derzeit in Afrika, Europa, dem nahen Osten, Russland und Asien installiert. Die Marke ClearFox® ist weltweit als spezialisierter Anbieter für Lösungen zur Abwasserbehandlung bekannt.

Kontaktieren Sie Uns PPU Umwelttechnik GmbH

Carl-Kolb-Str. 6
95448 Bayreuth, Deutschland
+49 (0) 921150 63 99 0
info@clearfox.com
www.clearfox.de



